



-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-
"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

DECLARACIÓN Nº 516 /2025

El Concejo Municipal de Sunchales declara de Interés Social la Jornada de Capacitación Notarial, organizada por el Colegio de Escribanos de la Provincia de Santa Fe -1ª Circunscripción y que se llevará a cabo el viernes 6 de junio de 2025.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los cinco días del mes de junio del año dos mil veinticinco.-

Concejales Presentes

Juan Astor
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Laura Balduino
Brenda Torriri

Ausente con aviso

Santiago Dobler

Votos afirmativos

Juan Astor
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Laura Balduino
Brenda Torriri

Votos negativos